

laurent depetris" <laurenttetris@yahoo.fr
FABRICATION DES NERVURES

A/ Première étape :

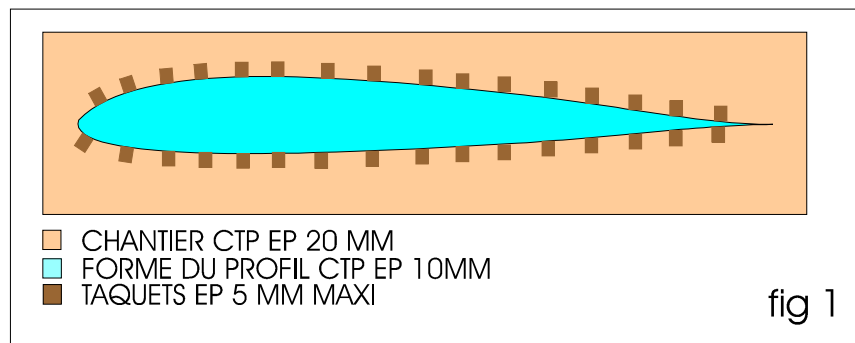
Sur un bout de contreplaqué épaisseur 10 mm trace la forme du profil que tu souhaites utiliser pour ton appareil.

Découpe soigneusement cette forme (scie sauteuse + lapidaire)

B/ Deuxième étape :

Pose la forme sur un autre contreplaqué qui servira de chantier. Immobilise là par une multitude de taquets épaisseur 5 mm maximum.

Voir fig. 1

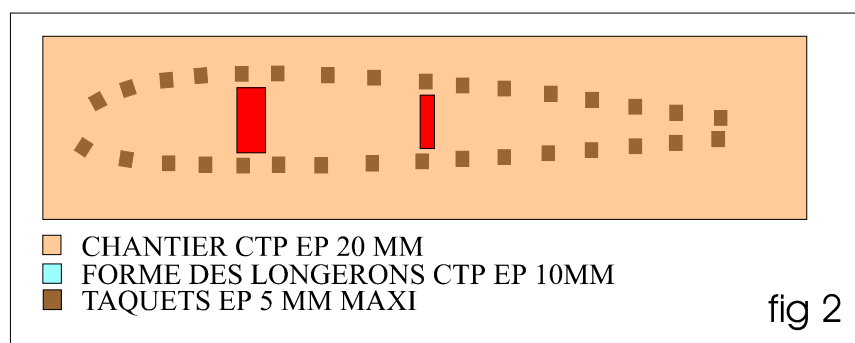


C/ Troisième étape :

Il faut finir le chantier comme pour monter des nervures en treillis. Découper dans du contreplaqué d'épaisseur 10 mm

La forme de section exacte des longerons avant et arrière

Voir fig. 2



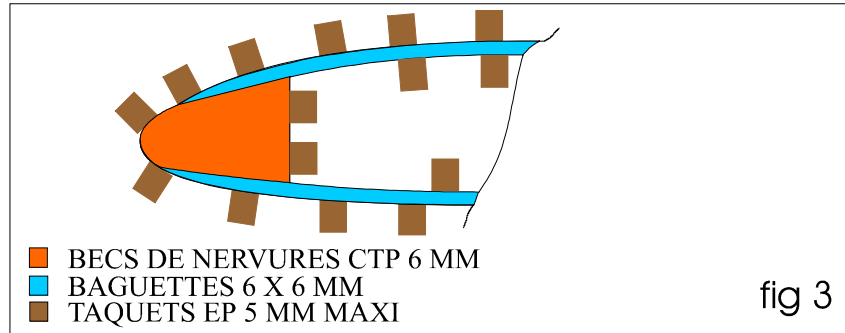
Il faut ensuite découper les becs en contreplaqué épaisseur 6 mm comme pour le plan de Grundberg.

Débiter les baguettes 6x6

Maintenant, on peut finir le gabarit de montage.

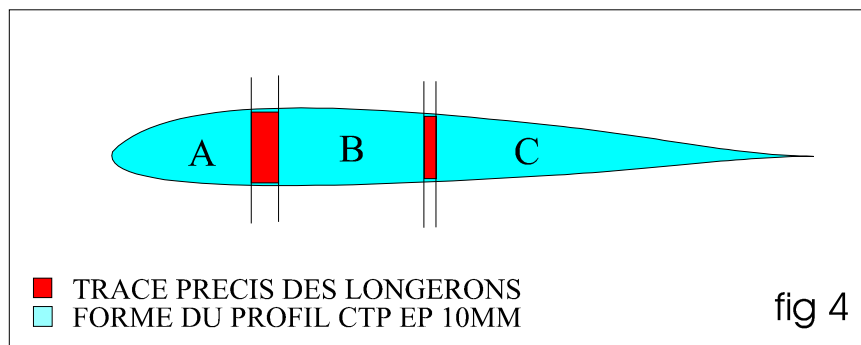
D/ Quatrième étape

Placer le bec dans le moule (fig. 3) ainsi que les 2 baguette 6x6
Finir de border les baguettes 6x6 avec des taquets cloués.
Bien immobiliser le bec de nervure.



E/ Cinquième étape

Reprenons la forme A et scions aux endroits du longeron
Traits de scie côté longeron. Il faut conserver les parties A, B et C intactes



F/ Sixième étape

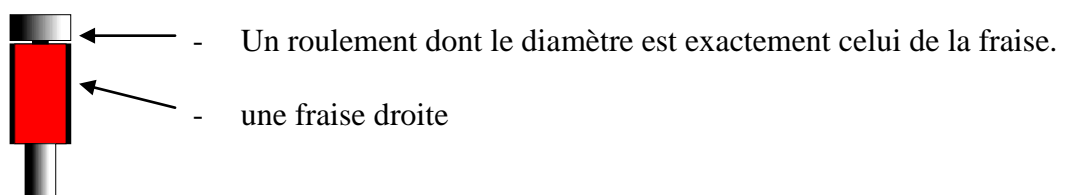
Il est temps, maintenant de trouver l'outil magique !!!!

Une Défonceuse...

2 Solutions : L'achat au « camion » environ 400 Francs + 100 Francs de Fraise.
Ou
Le prêt par un ami.

Sur cette défonceuse, on monte une table sur la semelle, pour pouvoir travailler à l'envers comme une toupie

Pour la découpe on utilise une fraise à copier qui se compose de :

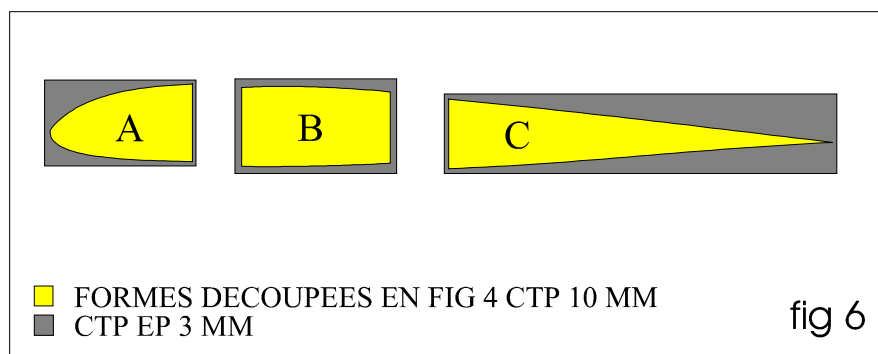


Attention il y a un sens de passe par rapport au sens de rotation et il faut appuyer sur le roulement avec la légèreté d'un papillon.

G/ Septième étape :

Vas chez ton marchand de matériaux le plus proche et achètes du contreplaqué épaisseur 3 mm extérieur.

Découpe les rectangles capables pour les pièces A, B et C



La quantité dépend du nombre de nervures.

Prix du contreplaqué : environ 30,00 Francs le M².

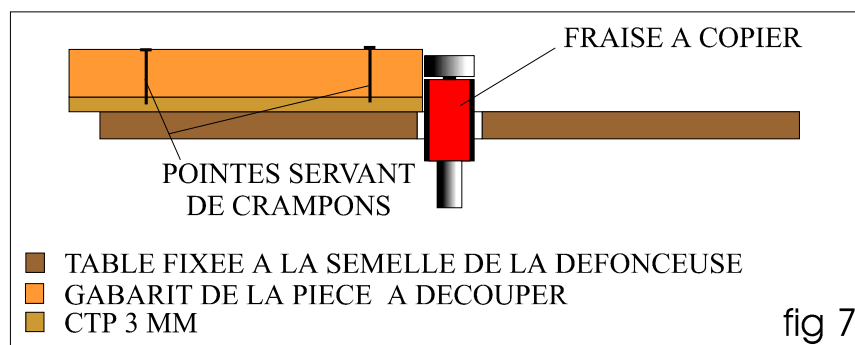
Quand tout est découpé, reprends les formes A, B et C épaisseur 10 mm. Elles vont nous servir de gabarit pour la défonceuse.

Sur chacune d'elles, plantes 2 pointes qui débouchent à peine. Elles serviront de crampons lorsque l'on va se servir des gabarits à la défonceuse

Régler la hauteur de la fraise comme fig. 7

Il suffit ensuite de bien appuyer le gabarit sur le contreplaqué épaisseur 3 mm et de faire suivre le roulement tout le tour du gabarit.

La pièce est finie, exactement aux côtes.



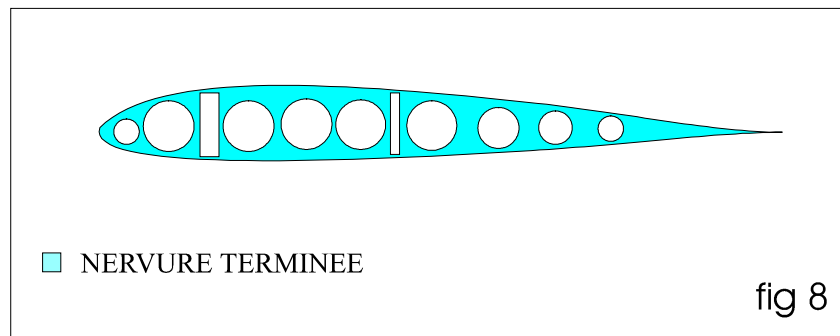
H/ Huitième étape :

On peut attaquer le montage des nervures

- 1- Placer le bec et les 2 baguette 6x6 dans le moule
- 2- Encoller
- 3- Encoller les pièces A, B et C en contreplaqué épaisseur 3 mm
- 4- Positionner les à leur place dans le moule
- 5- Agraffer sérieusement
- 6- Sortir la nervure immédiatement et recommencer l'opération avec la suivante.

I/ Neuvième étape :

Il reste à alléger les nervures au maximum. fig. 8 (exemple)



J/ Dixième étape :

Résultat :

| | | |
|-------------------------|---|--|
| <i>En Temps</i> | 1 week-end | Traçage gabarits Découpe gabarits Montage des moules |
| | 1 week-end | Découpe contreplaqué épaisseur 3mm Montage des nervures |
| <i>Technique</i> | Poids 10 grs de plus qu'une nervure « treillis » mais, ce poids est gagné puisque j'espace mes nervures a 380 mm comme « Croses » Pas de déformation au séchage. | |

Toutes les données sur la base du profil 23112 corde 1200 mm pour HM 293.